

产 品 说 明 书

EB 去毒剂

产品货号：E2039

产品规格：50T

产品内容：

组分 \ 规格	E2039 (50T)
溶液A	100 mL
溶液B	100 mL

储存条件

室温保存，有效期见外包装。

产品介绍

强力EB去毒剂专用于清除溴化乙锭（EB）污染的产品。它能有效破坏EB的结构，消除EB的荧光，使其致癌性降低99%以上。适用于清除电泳缓冲液、生化溶液和固体表面的EB污染（如实验台、离心机、玻璃器皿、不锈钢制品等）。使用强力EB去毒剂将EB污染物处理后，再丢弃可以保护环境不受EB污染物影响。

使用方法

1. 污染溶液处理

- （1）用水将污染溶液稀释，使其EB浓度低于0.5 mg/mL（如果EB浓度已经低于0.5 mg/mL，直接进行下一步操作）。
 - （2）按溶液 A：溶液 B：被污染溶液 = 2 : 2 : 100 的比例将溶液 A 和溶液 B 先后加入到污染液中（由于溶液混合初期会产生少量有害气体，所以整个操作必须在化学通风橱中小心操作）。
- 注：最好现配现用，pH = 1.8 的强酸溶液不宜久置，配好后可存放 24 h。
- （3）室温搅拌混匀（确保pH≤3，若pH较大，可补加适量溶液A调节pH）。
 - （4）室温静置24 h，用自备的饱和碳酸氢钠溶液中和污染液，使其pH接近中性（pH= 5 ~ 9）。
 - （5）用大量水将反应液冲入水槽废弃。

2. 固体表面污染处理

- （1）估计EB去毒剂的用量。
- （2）工作液配制：

按溶液 A：溶液 B：水 = 2 : 2 : 30 的比例在化学通风橱中先后将水、溶液 A 和溶液 B 加入到大小合适的容器中，室温搅拌 10 min 混匀（由于配制时会产生少量有害气体，所以整个操作必须在化学通风橱中小心操作）。

注：最好现配现用，pH = 1.8的强酸溶液不宜久置，配好后可存放24 h。



(3) 用浸泡过新鲜EB去毒剂工作液的纸巾擦洗物体表面污染处6次，每次更换新的纸巾。由于工作液pH为1.8，如果物体表面不耐酸（如玻璃、不锈钢、地板等），直接进入第（4）步操作（即用浸泡过水的纸擦拭物体表面，后将擦拭用过的纸巾浸泡在EB去毒剂工作液中以降解EB）。

(4) 用浸泡过水的纸巾擦洗物体表面污染处5次，每次更换新的纸巾。

(5) 擦拭前可用紫外灯帮助发现污染区，擦拭后帮助确认已经擦拭干净。（对不便于直接用紫外灯照射的污染处，可以将所用的纸巾中的溶液挤出，放置在紫外灯下比较荧光的强弱，一般荧光会逐渐变弱。）

(6) 将用过的纸巾浸泡在EB去毒剂工作液中，静置至少一小时降解EB。

(7) 丢弃纸巾，用自备的饱和碳酸氢钠溶液中和工作液，使其pH接近中性（ $\text{pH} = 5 \sim 9$ ），用大量水将反应液冲入水槽废弃。

注意事项

1. 根据使用情况，用户需要自备饱和碳酸氢钠溶液。
2. 本产品无毒害，但试剂本身及操作时可能产生刺激和腐蚀性物质，需要戴手套在通风处操作。
3. 本品暴露于空气中的时间不宜过长，使用完毕请立即密封、保存于避光通风处。

